



## AXIOM® BY FORMICA GROUP

### WORKTOPS AND BREAKFAST BARS: INSTALLATION AND MAINTENANCE

This information presents the most effective ways of fitting and installing Axiom® by Formica Group laminate worktops. Before you do any work on your new worktop, please ensure you are completely satisfied with the product by checking for damage or defects. The colour, surface finish and profile of your Axiom® worktop should be checked before installation. Formica Group will not accept any claims for re-fitting costs resulting from mis-matched items. These guidelines are intended to help you achieve the best possible results. Information applicable to UK/Ireland region only.

#### Important message to the installer

This installation and maintenance sheet must be left with the end user and kept to validate the lifetime guarantee. The guarantee is only valid if guidelines as described in the installation sheet have been followed.

#### Measuring

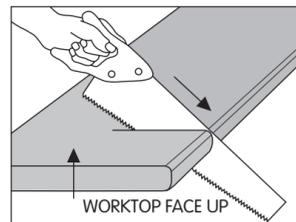
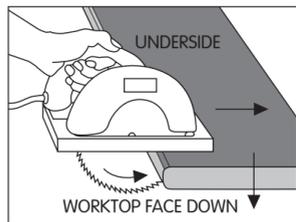
Marking can be done with a soft pencil either on the face of the worktop, if using a hand saw, or on the back if using a power saw. Check measurements before cutting.

#### Preparation

The worktop should be adequately supported during all cutting, drilling or sawing operations. All cutting tools should be sharp and safety goggles should be used whenever cutting laminated boards.

#### Cutting

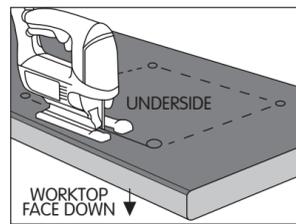
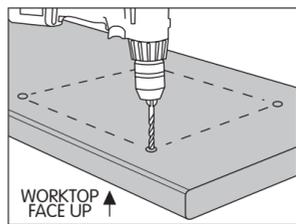
Axiom® worktops can be cut a number of ways. The best results are achieved when the worktop is cut slightly oversize by 5mm, using either a portable power saw (with the decorative side face down) or with a hand saw (decorative side face up). To finish the edge use a portable hand router, straight edge and 'G' clamps. Clamping the straight edge of the worktop, either with the decorative side face up or down, but always ensuring the cutter will enter at the postformed edge, will result in a perfectly straight chip-free cut. It is difficult to maintain a totally chip-free finish when using a hand saw, without having to tidy it up afterwards. If the sawn edge is to be laminated, it is advisable to use a portable router. When cutting and joining two worktops, particular attention should be paid to sealing the joint with a silicone sealant or a contact adhesive, this will prevent the possibility of water ingress.



#### Making Cut-Outs

Any cut-outs should be carefully measured and marked. Then working from the decorative surface, drill through all the corners using the largest diameter drill possible, since sharp internal corners can lead to cracks forming in the laminate surface. **Ensure that there is a minimum radius of 10mm at each corner.**

Cut-outs can once again be made using the portable hand router, similar to the method described above, however, a jig-saw can be used providing the four corners have been pre-drilled using a 12mm drill bit. Mark out the area to be cut on the face side of the worktop and drill a hole in each of the four corners.



After drilling, turn the worktop over and mark a straight line from one edge of a hole to another. Then using a jig-saw with a fine toothed blade, cut from hole to hole. Ensure the piece to be cut away is well supported on the last cut. After the cut-out has been made, try the sink or hob for size. Special care and attention is required when cutting worktops or breakfast bars with a Platinum Etchings finish. Due to the delicate nature of this type of finish the overlay may lift from the metallic fleck and dislodge it.

To ensure that your Axiom® worktop remains in excellent condition, **it is essential that all exposed edges of the chipboard are sealed** with a silicone sealant or contact adhesive. For a sink cut-out, the exposed raw chipboard should be treated with a waterseal or varnish. In addition to this, we would also recommend the use of a purpose made gasket, often supplied with the sink or silicone sealant applied to the perimeter of the sink prior to installation. The hob cut-outs can be protected in the same way but it is also advisable to cover the exposed edges and the edge of the laminate with aluminium foil, to prevent the heat affecting the cut-out.

#### Tiles

When tiling above a worktop a space of at least 3mm should be left between the surface of the worktop and the bottom row of tiles to allow for easy removal of the top.

#### Sealing of Holes for Services

Where pipes are to be brought up through the worktop, a 2-3mm allowance for expansion/contraction should be maintained around the pipe. The void can then be filled with silicone sealant. When installing a dishwasher care should be taken to ensure that the protective deflector provided by the dishwasher manufacturer is fitted correctly to the underside of the worktop.

#### Edging of Worktops

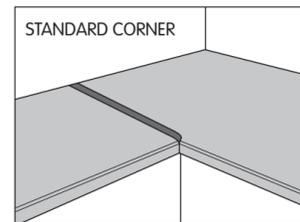
All exposed edges should be finished with matching laminate, as supplied with every Axiom worktop.

Ensure that the cut edge is flat, clean and dust free. Prior to applying the adhesive to the edges, the laminate surface should be protected (ie with sticky tape) to prevent the over spill of adhesive curing/marring the surface during the edging process. Apply a proprietary adhesive, ideally PVA adhesive (which is suitable for woodwork), to the edge of the worktop. It can be applied using a 12-25mm paint brush, directly to the chipboard edge. The edging strip should then be placed sanded side down onto the wet adhesive. Ensure that there is sufficient overhang of edging on both the face and underside of the worktop.

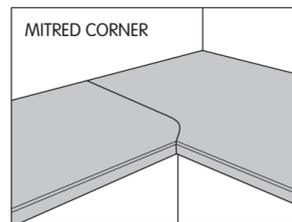
Using an electric iron, set on medium, apply pressure to the edging strip and hold in place for approximately 5-10 seconds, then slowly move along the strip and repeat. Leave to cure for at least 1 hour before removing excess edging strip. To remove excess edging strip use either a portable trimming machine or a sharp block plane. Final finishing can best be achieved by using a 250mm smooth file.

#### Jointing of Worktops

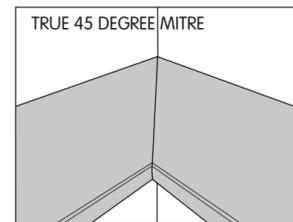
Axiom worktops can be jointed either by a standard butt joint using a profiled jointing strip, a scribe Masons Mitre joint or a true 45 degree Mitre joint. When cutting butt & scribe joints always use a good quality jig and follow the manufacturer's instructions for an accurate finish. Always use a good quality well maintained hand router with a sharp cutter. Jointing bolt slots should be cut using the jig and be no deeper than 25mm from the underside face.



Always use good quality jointing bolts as follows:  
Up to 500mm joint length - two bolts  
600 to 750mm joint length - three bolts  
750 to 900mm joint length - four bolts



Jointing biscuits should also be used to add strength to the joint and ensure the joint is level. If in doubt consult a professional fitter.



Care should be taken when trying to achieve a true 45 degree mitre as they can become weak at the narrowest point. Always ensure connector bolts are sufficiently used from the end point to prevent damage or breakage.

#### Note

Joints are vulnerable to moisture ingress. Ensure that a quality adhesive or sealant is used during the jointing process. Avoid placing electric kettles or tea pots directly over joints. Always use a trivet or protective matt to protect the joint from moisture.

#### PVC Items

PVC items such as aprons can cause excessive wear to the edges of laminate work surfaces. We would recommend that PVC aprons are not used as over a period of time the excessive wear will become more evident and spoil the look of the worktop.

# CAUTION HEAVY

#### Dishwashers and Washing Machines

Every Axiom worktop is supplied factory sealed along the front underside edge. Integrated dishwashers and washing machines emit steam and moisture on a regular basis. It is recommended that extra protection should be given to worktops which have these appliances underneath. Extra sealant or a baffle plate should be placed on the underside of the worktop for extra protection. Consult the appliance manufacturer for further details.

#### General

Axiom worktops are rigorously tested in line with British and European standards to ensure that they will meet the exacting requirements of any modern kitchen. Every Axiom worktop therefore incorporates specific features which make it highly resistant to heat, impact, scratching and moisture. Our decorative laminates are tested to a temperature of 180°C. Boiling water and cooking splashes will therefore do no harm to the surface of the worktop. All Axiom worktops are effectively sealed to protect the core from moisture along the front and back edges.

#### Cleaning

General cleaning of the surface requires only a damp cloth and a mild detergent or non-abrasive cleaner diluted in warm water. Abrasive scouring powders, creams and even polishes should all be avoided. If the worktop has a textured surface, a soft nylon nailbrush can be used to ensure a more thorough cleaning. Potentially persistent stains should be removed immediately. For Gloss worktops, buff the surface after cleaning with a soft cloth. Due to the delicate nature of Gloss surfaces they may scratch more easily, additional care must therefore be taken with them.

#### Things To Do And Things To Avoid

	Things To Do	Things To Avoid
	To prevent damage from hot objects, use heat resistant mats on the surface of the worktop. Always use ashtrays for cigarettes.	Never place objects from the oven or hob directly onto the laminate surface since this may lead to blistering. Care should be taken with hot irons and cigarettes.
	Always use a chopping board for preparing food.	Cookery items, kitchen utensils and other objects sliding across your worktop will produce fine scratches in the laminate. Never cut foodstuffs directly on the laminate surface.
	Wipe spilt liquids away from joints and cut-outs immediately. Ensure that all inset appliances are properly sealed with a suitable waterproof silicone sealant.	Moisture will not harm the laminate surface but it is advisable to wipe away any spillages as soon as possible. The critical areas are around joints and cut-outs.

#### Lifetime Guarantee of Quality

Formica Group offers a lifetime guarantee for any Axiom® worktop which is shown to be defective in either **materials or manufacture only**, and will undertake to replace any worktop with a manufacturing defect. Due to the inherent properties of Gloss and Platinum Etchings laminate, Formica Group cannot accept any responsibility for the performance of the laminate surface.

**PLEASE NOTE:** The lifetime guarantee becomes void once the postformed edge has been cut off.

**PLEASE NOTE:** This installation and maintenance guide has been developed for guidance only. Formica Group cannot accept responsibility for the final fitting of your worktop. Colour and surface finish should be checked before installation. Formica Group will not accept any claims for re-fitting costs resulting from mis-matched surface colour or finish.



E: [axiom.info@formica.com](mailto:axiom.info@formica.com)

T: **0800 376 2976** (UK) or **1800 939 266** (ROI)

– Samples and General Information

T: **0191 259 3170** – Installation Hotline



## AXIOM® BY FORMICA GROUP

### PLANS DE TRAVAIL : CONSEILS POUR L'INSTALLATION ET L'ENTRETIEN

Cette brochure d'information présente les meilleurs procédés d'assemblage et d'installation des plans de travail stratifiés Axiom® by Formica Group. Avant d'installer votre nouveau plan de travail, assurez vous d'être pleinement satisfait de votre achat en vérifiant l'absence de dommages ou de défauts. L'objectif de ce guide d'installation et d'entretien est de vous aider à atteindre les meilleurs résultats possibles. Information applicable pour la France seulement.

#### Mise en garde de l'installateur

Ce guide d'installation et d'entretien doit être remis à l'utilisateur final, dans la mesure où la garantie ne s'applique qu'en cas de respect des instructions du guide d'installation.

#### Mesure

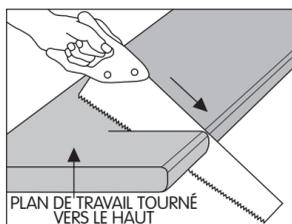
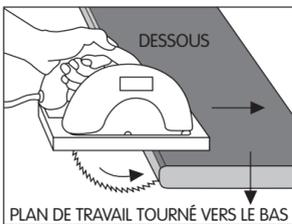
Le marquage peut être effectué avec un crayon gras soit sur le dessus du plan de travail, si vous utilisez une scie à main, soit sur le dessous si vous utilisez une scie mécanique. Procédez aux mesures avant de couper.

#### Préparation

Le plan de travail doit être convenablement soutenu lors de toutes les opérations de coupe, perçage et sciage. Tous les instruments de coupe doivent être bien aiguisés et des lunettes de protection doivent être portées en tout temps lors de la coupe de panneaux stratifiés.

#### Coupe

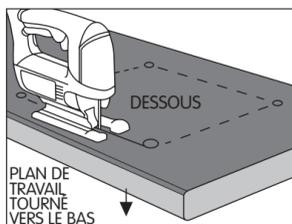
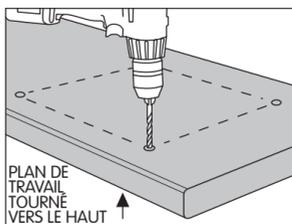
Les plans de travail Axiom® peuvent être coupés de différentes façons. On obtient les meilleurs résultats en coupant largement le plan de travail (prévoir 5mm en plus) en utilisant soit une scie mécanique portable soit avec une scie à main. Afin de tailler le bord, utilisez une détoureuse manuelle portable, une règle et des serre-joints G. Fixez la règle sur le plan de travail, la surface décorative tournée vers le haut ou vers le bas, mais en s'assurant dans tous les cas que la lame puisse entrer au niveau du côté postformé, permettra d'obtenir une coupe nette parfaitement droite. Il est difficile de conserver une finition complètement nette si l'on utilise une scie à main, sans avoir à peaufiner par la suite. Si le bord découpé doit être stratifié, nous recommandons d'utiliser une détoureuse portable. Lors de la coupe et de l'assemblage de deux plans de travail, veillez tout particulièrement à étanchéifier le joint avec du silicone ou avec une colle contact ; cela empêchera le risque d'infiltration d'eau.



#### Découpes

Toutes découpes doivent être précisément mesurées et doivent faire l'objet d'un marquage. Lorsque vous travaillez sur la surface décorative, percez tous les coins en utilisant le diamètre de perçage le plus grand possible, des découpes d'angles à angle droit peuvent conduire à l'apparition de fissures sur la surface stratifiée. **Veillez à ce qu'il y ait un rayon d'au moins 10 mm à chaque coin.**

Les découpes peuvent elles aussi être effectuées à l'aide de la détoureuse manuelle portable, en suivant la même méthode que celle décrite ci-dessus, même s'il est possible d'utiliser une scie sauteuse sous réserve que les quatre coins aient été percés au préalable à l'aide d'une mèche de 12mm. Marquez la zone à découper sur le dessus du plan de travail et percez un trou dans chacun des quatre coins.



Après le perçage, retournez le plan de travail et tirez un trait d'un côté d'un trou à un autre. Puis, à l'aide d'une scie sauteuse dotée d'une lame légèrement dentée, coupez d'un trou à un autre. Assurez-vous que la pièce à retirer est convenablement soutenue lors de la dernière découpe. Après que la découpe a été effectuée, vérifiez les dimensions de l'évier ou de la plaque chauffante. Afin de conserver votre plan de travail Axiom® en état, il est indispensable que tous les bords exposés du panneau d'aggloméré soient étanchéifiés avec du silicone ou une colle contact. Pour la découpe d'un évier, le panneau d'aggloméré brut exposé doit être traité avec un joint d'eau ou un vernis. De plus, nous recommandons également d'utiliser un joint spécifique, souvent fourni avec l'évier, ou de silicone à appliquer sur le périmètre de l'évier avant installation. Les découpes de la plaque chauffante peuvent être protégées de façon analogue mais il est également recommandé de recouvrir les bords exposés et le bord du stratifié de papier aluminium, afin d'empêcher que les découpes ne subissent la chaleur des éléments intégrés.

#### Carrelages

Lors de la pose du carrelage sur un plan de travail, il convient de prévoir un espace d'au moins 3mm entre la surface du plan de travail et la dernière rangée de carreaux afin de faciliter le retrait du plan.

#### Des découpes pour la plomberie

Lorsque des tuyaux doivent remonter par le plan de travail, un espace d'insertion de 2-3mm doit être prévu autour du tuyau pour des raisons de contraction et dilatation. Le vide peut ensuite être rempli de scellant de silicone. Lors de l'installation d'un lave-vaisselle, veillez tout particulièrement à ce que le déflecteur de protection fourni par le fabricant de lave-vaisselle soit bien connecté au dessous du plan de travail.

#### Finition des plans de travail

Tous les bords exposés doivent être finis avec le stratifié correspondant, tel que fourni avec chaque plan de travail Axiom®.

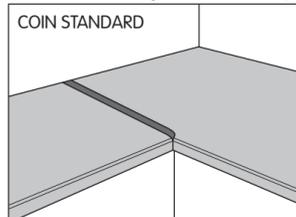
Assurez-vous que le bord de coupe est plat, propre et exempt de poussière. Avant l'application de colle sur les bords, la surface stratifiée doit être protégée avec par exemple une bande adhésive afin d'empêcher tout débordement de la colle séchant/entachant la surface lors du processus de finition. Appliquez une colle à forte adhérence, idéalement de la colle PVA (adaptée au travail du bois), au bord du plan de travail. Elle peut être appliquée à l'aide d'un pinceau de 12-25mm, directement sur le bord du panneau d'aggloméré. La bande de finition doit alors être placée, côté poncé vers le bas, sur la colle humide. Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'excédent de finition sur le dessus et le dessous du plan de travail.

À l'aide d'un fer à repasser électrique, réglé sur le niveau moyen, appliquez une pression sur la bande de finition et patientez ainsi environ 5-10 secondes, puis déplacez-le lentement le long de la bande et répétez l'opération. Attendez au moins 1 heure avant de retirer l'excès de colle.

Afin de retirer l'excès de bande de finition, utilisez un rabot aiguisé. Nous recommandons d'utiliser pour les dernières finitions une lime de 250mm.

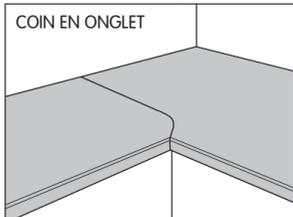
#### Assemblage des plans de travail

Les plans de travail Axiom peuvent être assemblés par un joint droit standard à l'aide d'une bande de jonction profilée, un joint en onglet ou un joint en onglet à 45 degrés. Lorsque vous coupez les joints droits et en onglet, utilisez toujours une scie sauteuse de qualité et suivez les instructions du fabricant pour obtenir une finition précise. Utilisez toujours une détoureuse manuelle de qualité, bien entretenue et dotée d'une lame tranchante. Les boulons d'assemblage doivent être coupés à l'aide de la scie sauteuse à une profondeur maximum de 25mm à partir du dessous.

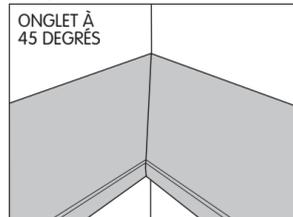


Utilisez toujours des boulons d'assemblage de qualité tel que suit :

- Pour une longueur de joint jusqu'à 500mm – deux boulons
- Pour une longueur de joint de 600 à 750mm – trois boulons
- Pour une longueur de joint de 750 à 900mm – quatre boulons



Des lamelles d'assemblage doivent également être utilisées afin de renforcer le joint et de s'assurer qu'il est positionné parfaitement droit. En cas de doute, consultez un monteur professionnel.



Faites attention lors de la réalisation d'un onglet à 45 degrés car il a tendance à s'affaiblir dans les parties les plus étroites. Assurez-vous toujours que les connecteurs sont suffisamment utilisés à partir du point final afin d'empêcher tout dommage ou rupture.

#### Remarque

Les joints sont sensibles aux infiltrations d'humidité. Assurez-vous d'utiliser une colle ou un scellant de qualité lors du processus d'assemblage. Évitez de poser une bouilloire ou une théière directement sur les joints. Utilisez toujours un trépied ou un revêtement mat de protection afin de protéger le joint contre l'humidité.

#### Pièces de jonction PVC

Les pièces de jonction PVC peuvent provoquer une usure excessive des bords des surfaces de plan stratifiés. Nous recommandons de ne pas utiliser les pièces de jonction PVC au-delà d'une période de temps déterminée ; à défaut, l'usure excessive s'accroîtra et ternira l'aspect du plan de travail.

#### Lave-linge et lave-vaisselle

Les lave-linges et lave-vaisselles encastrables émettent régulièrement de la vapeur et de l'humidité. Il est conseillé d'apporter une protection supplémentaire aux plans de travail dotés, dans leur partie inférieure, de ces dispositifs. Consultez le fabricant du dispositif pour de plus amples informations.

#### Généralités

Les plans de travail Axiom font l'objet d'un examen rigoureux conformément aux normes européennes afin de s'assurer qu'ils respectent scrupuleusement les exigences en matière de cuisine moderne. Chaque plan de travail Axiom présente ainsi des caractéristiques spécifiques qui augmentent sa résistance à la chaleur, à l'impact, aux rayures et à l'humidité. Nos stratifiés décoratifs sont testés à une température de 180°C. De l'eau bouillante et des éclaboussures alimentaires n'endommageront donc pas la surface du plan de travail. Tous les plans de travail Axiom sont convenablement étanchéifiés afin de protéger la partie centrale contre l'humidité le long des côtés avant et arrière.

#### Nettoyage

Pour le nettoyage général de la surface, utilisez un chiffon humide et un détergent doux ou un nettoyant non abrasif dilué dans de l'eau chaude. Les poudres à récurer abrasives, les crèmes et même l'encaustique sont à éviter. Si le plan de travail a une surface texturée, une brosse à ongles douce en nylon peut être utilisée afin de permettre un nettoyage plus en profondeur. Les taches susceptibles de s'incruster doivent être nettoyées immédiatement. Pour les plans de travail en verre, polissez la surface après nettoyage avec un chiffon doux.

#### À faire



Afin d'éviter tout dommage par des objets chauds, recouvrez la surface du plan de travail d'une protection complémentaire (dessous de plat) résistante à la chaleur.

Utilisez toujours des cendriers pour les cigarettes.

#### À ne pas faire

Ne placez jamais d'objets sortant du four ou préalablement posés sur la plaque chauffante directement sur la surface stratifiée, cela pouvant entraîner la formation de cloques.

Faites attention aux fers à repasser chauds et aux cigarettes.



Utilisez toujours une planche à découper pour la préparation des aliments.

Les accessoires et ustensiles de cuisine et autres objets glissant sur votre plan de travail produiront de fines rayures sur le stratifié.

Ne coupez jamais des aliments directement sur la surface stratifiée.



Nettoyez immédiatement tout liquide renversé afin qu'il n'entre pas en contact avec les joints et les découpes.

Assurez-vous que tous les dispositifs encastrés sont convenablement étanchéifiés avec un scellant de silicone étanche adéquat.

L'humidité n'endommagera pas la surface stratifiée mais nous recommandons de nettoyer tout déversement dès que possible.

Les zones critiques sont les zones autour des joints et des découpes.

#### Qualité garantie à vie

Formica Group offre une garantie à vie pour tout plan de travail Axiom® uniquement en cas de matériaux défectueux ou de défauts de fabrication, et s'engage à remplacer tout plan de travail présentant un défaut de fabrication. REMARQUE : La garantie à vie s'annule une fois que le côté postformé a été découpé.

**REMARQUE:** Le présent guide d'installation et d'entretien a été élaboré uniquement à titre d'information. La responsabilité de Formica Group ne peut être engagée pour l'assemblage final de votre plan de travail. La couleur et le fini de surface doivent être vérifiés avant installation. Formica Group ne donnera suite à aucune demande de prise en charge des coûts de réinstallation due à un mauvais assortiment de la couleur ou du fini de surface.

# ATTENTION - LOURD

Formica, le logo Formica et Axiom sont des marques déposées de The Diller Corporation. ©2016 The Diller Corporation. Une entreprise de construction Fletcher